

### СВАРОЧНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ HUGONG INVERMATRIX 251 (БЕЗ ГОРЕЛКИ)

Свойство	Значение
Габаритные размеры упаковки (Д;Ш;В; мм)	935x485x870
Степень защиты	IP21S
Гарантия, срок (мес)	60
Сварочный ток MMA, А	20-250
Диаметр проволоки, мм	0.6-1.2
ПВ, %	100% (20°C) / 60% (40°C)
Сварочный ток MIG, А	30-250
Регулировка сварочного напряжения для MIG, В	12-33
Класс изоляции	F
Артикул	040717
Масса брутто, кг	49
Габаритные размеры (Д;Ш;В; мм)	707x303x529
Потребление максимальное, кВА	7.5
Режимы сварки	MIG/MAG, MIG пайка, PULSE MIG/MAG, DOUBLE PULSE MIG/MAG, MMA
Серия	HUGONG
Напряжение сети	220В ± 15%
Масса, кг	42.5
Упаковка	картонная коробка

Напряжение холостого хода, В	77
Объем брутто, м3	0.39
Вид номенклатуры	Товар
Тип номенклатуры	Товар
Номенклатурная группа	88bcf721-f754-11ea-80f0-92aabd7a84a7
Серия номенклатуры	HUGONG

**Hugong Invermatrix 251** - Сварочный аппарат предназначен для полуавтоматической сварки сплошной проволокой углеродистых, низколегированных, нержавеющей сталей и алюминия в среде защитного газа, в том числе импульсной дугой, а также для сварки самозащитной порошковой проволокой без газа, для ручной дуговой сварки покрытым электродом и аргоно-дуговой сварки неплавящимся электродом. В сварочном аппарате используется высокопроизводительный микроконтроллер в качестве основного процессора, что позволяет поддерживать наивысшее качество процесса сварки в режиме реального времени.

## УПРАВЛЕНИЕ НАСТРОЙКАМИ АППАРАТА

### УПРАВЛЕНИЕ НАСТРОЙКАМИ АППАРАТА

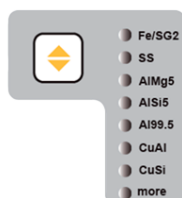
#### ЭЛЕМЕНТЫ УПРАВЛЕНИЯ

**УНИКАЛЬНОСТЬ ДАННОГО СВАРОЧНОГО АППАРАТА ЗАКЛЮЧАЕТСЯ В ТОМ, ЧТО ОН СПОСОБЕН ВЫПОЛНЯТЬ РАБОТУ В ПЯТИ РЕЖИМАХ:**



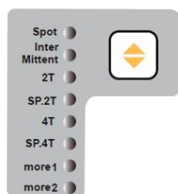
1. РЕЖИМ СВАРКИ MIG/MAG
2. РЕЖИМ ИМПУЛЬСНОЙ СВАРКИ MIG/MAG PULSE
3. РЕЖИМ СВАРКИ ДВОЙНЫМ ИМПУЛЬСОМ MIG/MAG DOUBLE PULSE
4. РЕЖИМ АРГОНО-ДУГОВОЙ СВАРКИ TIG LIFT
5. РЕЖИМ СВАРКИ ММА

### ВЫБОР СВАРИВАЕМОГО МАТЕРИАЛА:



1. FE/SG2 - ЧЕРНЫЙ МЕТАЛЛ
2. SS - НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
3. ALMG5 - АЛЮМИНИЙ+МАГНИЙ
4. ALSI5 - АЛЮМИНИЙ+КРЕМНИЙ
5. AL99.5 - ЧИСТЫЙ АЛЮМИНИЙ
6. CUAL - СВАРКА МЕДНЫХ СПЛАВОВ И НАПЛАВКА ЗАЩИТНЫХ ПОКРЫТИЙ
7. CUSI - СВАРКА МЕДНЫХ И МЕДНО-ОЛОВЯННЫХ СПЛАВОВ, НАПЛАВКА НА СТАЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ, НЕЛЕГИРОВАННЫЕ И НИЗКОЛЕГИРОВАННЫЕ СТАЛИ
8. MORE - ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОДСКОЙ РЕЖИМ

### ВЫБОР РЕЖИМА РАБОТЫ ГОРЕЛКИ:

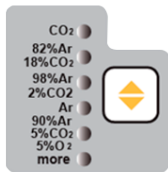


1. SPOT - СВАРКА ТОЧКАМИ
2. INTER MITTENT - СВАРКА ИНТЕРВАЛАМИ
3. РЕЖИМ 2Т
4. SP.2T - СПЕЦ. РЕЖИМ 2Т
5. РЕЖИМ 4Т
6. SP.4T - СПЕЦ. РЕЖИМ 4Т
7. MORE1 - ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ РЕЖИМ №1
8. MORE2 - ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ РЕЖИМ №2

### ВЫБОР ДИАМЕТРА ИСПОЛЬЗУЕМОЙ ПРОВОЛОКИ



### ВЫБОР ИСПОЛЬЗУЕМОГО ЗАЩИТНОГО ГАЗА

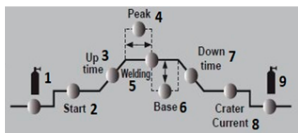


## СОХРАНЕНИЕ НАСТРОЕК В ПАМЯТЬ И ВЫЗОВ НАСТРОЕК



ЧТОБЫ ОБЛЕГЧИТЬ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯМ УПРАВЛЕНИЕ СПЕЦИФИКАЦИЯМИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ, ЭТОТ АППАРАТ ИМЕЕТ ФУНКЦИЮ УПРАВЛЕНИЯ КАНАЛАМИ ПАМЯТИ. НЕОБХОДИМО ВЫБРАТЬ КАНАЛ ПАМЯТИ И СОХРАНИТЬ В НЕГО ВСЕ ТЕКУЩИЕ НАСТРОЙКИ. ДЛЯ УСТАНОВКИ СОХРАНЕННЫХ НАСТРОЕК НЕОБХОДИМО ВЫБРАТЬ НУЖНЫЙ КАНАЛ ПАМЯТИ С ОПРЕДЕЛЕННЫМИ НАСТРОЙКАМИ. АППАРАТ ИМЕЕТ БОЛЕЕ СТА КАНАЛОВ ПАМЯТИ ДЛЯ СОХРАНЕНИЯ НАСТРОЕК. ВЫ МОЖЕТЕ ВЫБИРАТЬ И ИСПОЛЬЗОВАТЬ ЛЮБОЙ КАНАЛ, КРОМЕ "0". КАНАЛ "0" - ЭТО КАНАЛ РАБОЧИХ ТЕКУЩИХ НАСТРОЕК АППАРАТА.

## ЦИКЛОГРАММА СВАРОЧНОГО ПРОЦЕССА



1. ВРЕМЯ ПЕРЕД ПРОДУВКИ ГАЗОМ
2. СТАРТОВЫЙ ТОК
3. ВРЕМЯ НАРАСТАНИЯ ТОКА СО СТАРТОВОГО ДО РАБОЧЕГО
4. ПИКОВЫЙ ТОК В ИМПУЛЬСНОМ РЕЖИМЕ
5. СВАРОЧНЫЙ ТОК В НЕ ИМПУЛЬСНОМ РЕЖИМЕ
6. БАЗОВЫЙ ТОК (ПАУЗЫ) В ИМПУЛЬСНОМ РЕЖИМЕ
7. ВРЕМЯ СПАДА С РАБОЧЕГО ТОКА ДО ТОКА ЗАВАРКИ КРАТЕРА
8. ТОК ЗАВАРКИ КРАТЕРА
9. ВРЕМЯ ПОСТ ПРОДУВКИ

## ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ



**Режим MIG/MAG** – Для сварки углеродистых сталей, хромоникелевых нержавеющей сталей, алюминия и его сплавов, отличное формирование сварочного шва и полный контроль дуги, высокая точность и повторяемость результатов сварки.

**Режим PULSE MIG** – Импульсный режим, высокоэффективная сварка алюминия, его сплавов и других цветных и черных металлов, капельный перенос металла, способность сваривать тонкие материалы во всех пространственных положениях. В процессе исключаются наплывы, перегрев и коробление металла. Значительное повышение скорости сварки и производительности. СВАРКА БЕЗ БРЫЗГ.

**Режим DOUBLE PULSE MIG** – Двойной импульсный режим сварки способствует сокращению тепловложения в заготовку, минимизирует деформации. Шов формируется с чешуйчатой структурой и всегда имеет аккуратный и красивый вид. Полный контроль над температурой дуги, сварочного шва и всего процесса в целом, повышение качества сварки. СВАРКА БЕЗ БРЫЗГ.

**Режим SPOT** – Сварка точками, режим используется при сварке оцинкованных изделий и изделий из нержавеющей стали. Позволяет получать точки всегда одинакового размера (сварка электродзаклёпками) минимальный нагрев и коробление поверхности свариваемых деталей. Этот процесс идеален для сварки тонких листов.

**Режим MMA** – Для работы со штучными электродами с различным видом покрытия: кислым, основным, рутиловым. Встроенные функции Горячий старт и Антизалипание электрода. Регулируемый Форсаж дуги.

**Режим DC Lift TIG** – Для сварки углеродистых, нержавеющей сталей и их сплавов, постоянный сварочный ток.

## ОСОБЕННОСТИ МОДЕЛИ

- Промышленный многофункциональный сварочный аппарат
- Инверторная технология на базе новейших IGBT транзисторов
- 4-х роликовый механизм подачи проволоки
- Процессы MIG/MAG, PULSE MIG/MAG, DOUBLE PULSE MIG/MAG, MIG Пайка, Lift TIG, MMA
- Режимы работы 2T, SP 2T, 4T, SP 4T, сварка точками, сварка интервалами
- Оптимально подходит для сварки углеродистых, низколегированных и нержавеющей сталей
- Подходит для сварки цветных металлов, алюминия и его сплавов
- Имеет функцию MIG пайки для работы с оцинкованным металлом
- Синергетическое управление MIG/MAG, PULSE MIG/MAG, DOUBLE PULSE MIG/MAG
- Синергетика по толщине металла для MMA и TIG
- Встроенная база настроек под любые параметры сварки
- Функция отжига проволоки Burn Back
- Циклограмма с тонкой настройкой параметров сварки
- Сохранение программ ручных настроек в память аппарата, более 100 ячеек памяти
- Эргономичный дизайн и тележка
- Встроенная термическая защита, индикатор перегрева
- Встроенная защита от скачков напряжения
- Охлаждение с помощью встроенного мощного вентилятора

## ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



Машиностроение



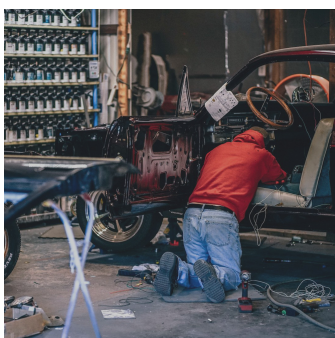
Судостроение



Авиастроение



Строительство, монтаж  
металлоконструкции



Гаражные, дачные,  
мастерские работы



Металлургическая  
промышленность



Мостовые конструкции



Вагоностроение



Пищевая  
промышленность



Атомная  
промышленность

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

Инверторный сварочный аппарат

Сетевой кабель, 3.5 м

Транспортировочная тележка

Газовый шланг

Кабель с клеммой заземления, 3м

Дополнительный стальной канал для горелки

Запасные контактные наконечники

Дополнительные ролики V - 0.6/0.8 (2шт) и 1.0/1.2 (2шт)

Руководство по эксплуатации

Гарантийный талон

## ГАРАНТИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Оборудование изготовлено в соответствии с требованиями Европейского стандарта EN 60974-1:2012 к конструкции и безопасности источников питания дуговой сварки. Соответствует требованиям технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» и ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

## КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Более 160 инженеров трудятся в лаборатории, занимающейся исследованиями и разработками. Компания Hugong использует в производстве только инновационные технологии, работает по стандартам ISO и имеет сертификаты ISO9001:2008, ISO 14001:2008 и OHSAS 18000:2007. Оборудование соответствует требованиям мировых стандартов и имеет сертификаты EAC, НАКС, CCC, CE, GS, ROHS, SAA, REACH, CSA, UL, VDE, SASO и другие.

## HUGONG В РОССИИ

Все сварочное оборудование Hugong завозится в Россию официально, декларация соответствия находится в приложенных файлах.

Оборудование комплектуется инструкцией по эксплуатации на русском языке, а так же именным гарантийным талоном

Гарантия на сварочное оборудование Hugong составляет 60 месяцев, а срок службы составляет 10 лет, в



случае поломки или неисправности оборудования, просим вас обращаться в официальные сервисные центры, указанные во вкладке: [ГДЕ КУПИТЬ](#)

Сервисная сеть охватывает все регионы России. Владельцы аппаратов Hugong получают качественный и быстрый сервис (оригинальные запчасти и расходники) в своём регионе от авторизованных специалистов

Благодаря многочисленным отзывам наших партнеров, заказчиков оборудования, компания ГК ТСС расширяет и совершенствует модельный ряд оборудования Hugong, решая сложные задачи наших клиентов

## **ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

[Инструкция - Руководство по эксплуатации скачать](#)  
[Сварочный полуавтомат HUGONG INVERMATRIX 251](#)