



МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ HUGONG CT520 (3 В 1)

Свойство	Значение
Габаритные размеры упаковки (Д;Ш;В; мм)	525x305x420
Степень защиты	IP21S
Максимальное рабочее напряжение, В	100 (CUT), 27.2 (MMA), 18 (TIG)
Гарантия, срок (мес)	60
ПВ, %	40
Давление сжатого воздуха, Атм.	4.5-8.5
Максимальная толщина реза, мм	20
Класс изоляции	F
Артикул	031866
Масса брутто, кг	16.5
Ток реза, А	10-50
Габаритные размеры (Д;Ш;В; мм)	470x200x350
Сварочный ток, Ампер	10-200
Потребление максимальное, кВА	8.8
Серия	HUGONG
Напряжение сети	220В ± 15%
Масса, кг	12
Упаковка	картонная коробка

Напряжение холостого хода, В	70/285
Объем брутто, м3	0.07
Вид номенклатуры	Товар
Тип номенклатуры	Товар
Номенклатурная группа	88bcf723-f754-11ea-80f0-92aabd7a84a7
Серия номенклатуры	HUGONG

Hugong CT520 - Многофункциональный сварочный аппарат предназначен для ручной дуговой сварки (MMA), аргонодуговой сварки неплавящимся электродом в среде защитного газа на постоянном токе с импульсом и без (DC TIG, DC PULSE TIG) и воздушно-плазменной резки (CUT).

Отличительными качествами данного аппарата являются такие особенности как многофункциональность, высокая скорость реза и аккуратность среза (при хорошей квалификации оператора), возможность импульсной аргоно-дуговой сварки с тонкой настройкой параметров, а также высокая надежность и неприхотливость аппарата. Подходит как для профессиональных задач, так и для бытового использования. Небольшой вес для такого класса оборудования и компактные габариты обеспечивают мобильность при монтажных и выездных работах.

Режим MMA:

Диаметр электрода, мм	Толщина металла, мм	Сварочный ток, А
1,6	1-2	20-50
2	2-3	40-80
2,5	2-3	60-100
3	3-4	80-160
4	4-6	120-180

УПРАВЛЕНИЕ НАСТРОЙКАМИ АППАРАТА

УПРАВЛЕНИЕ НАСТРОЙКАМИ АППАРАТА

ЭЛЕМЕНТЫ УПРАВЛЕНИЯ



ВЫБОР РЕЖИМА
СВАРКИ MMA



ИНДИКАТОРЫ
НАСТРОЙКИ ФОРСАЖА
ДУГИ И ГОРЯЧЕГО
СТАРТА В РЕЖИМЕ
MMA



ЦИФРОВОЙ ДИСПЛЕЙ

РЕЖИМ CUT:



ВЫБОР РЕЖИМА РЕЗКИ
CUT

РЕ
ЖИ
МЫ
TIG
DC
И
TIG
DC
PU
LSE
:



ВЫБОР РЕЖИМА
СВАРКИ TIG



ВЫБОР РЕЖИМА TIG
PULSE

ЦИКЛОГРАММА СВАРОЧНОГО ПРОЦЕССА

1. ВРЕМЯ ПРЕД
ПРОДУВКИ ГАЗОМ
2. СТАРТОВЫЙ ТОК
3. ВРЕМЯ НАРАСТАНИЯ
ТОКА СО СТАРТОВОГО
ДО РАБОЧЕГО
4. ПИКОВЫЙ ТОК В
ИМПУЛЬСНОМ РЕЖИМЕ
5. СВАРОЧНЫЙ ТОК В
НЕ ИМПУЛЬСНОМ
РЕЖИМЕ
6. СКВАЖНОСТЬ
ИМПУЛЬСА



ВЫБОР РЕЖИМА
РАБОТЫ ГОРЕЛКИ
2T/4T

- 7. БАЗОВЫЙ ТОК
(ПАУЗЫ) В
ИМПУЛЬСНОМ РЕЖИМЕ
- 8. ЧАСТОТА ИМПУЛЬСА
- 9. ВРЕМЯ СПАДА С
РАБОЧЕГО ТОКА ДО
ТОКА ЗАВАРКИ
КРАТЕРА
- 10. ТОК ЗАВАРКИ
КРАТЕРА
- 11. ВРЕМЯ ПОСТ
ПРОДУВКИ



МНОГОФУНКЦИОНАЛЬ
НЫЙ РЕГУЛЯТОР,
ВЫБИРАЕТ И
НАСТРАИВАЕТ
ВЫБРАННЫЙ ПАРАМЕТР
СВАРКИ.
ЧТОБЫ ВЫБРАТЬ
ПАРАМЕТР
НЕОБХОДИМО
КРАТКОВРЕМЕННО
НАЖАТЬ НА РУЧКУ
РЕГУЛЯТОРА.
ЧТОБЫ НАСТРОИТЬ
ПАРАМЕТР
НЕОБХОДИМО
ВРАЩАТЬ РУЧКУ
РЕГУЛЯТОРА.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ



Режим MMA – Для работы со штучными электродами с различным видом покрытия: кислым, основным, рутиловым. Встроенные функции Горячий старт и Антизалипание электрода. Регулируемый Форсаж дуги.

Режим DC TIG – Для сварки углеродистых, нержавеющей сталей и их сплавов, постоянный сварочный ток.

Режим DC PULSE TIG – Импульсный режим с низкой частотой идеально подойдет для сварки тонкого металла. С высокой частотой - подойдет для односторонних и двусторонних швов при сварке металлов большой и средней толщины, постоянный импульсный сварочный ток.

Режим CUT – Для резки металла толщиной до 20 мм. Резка производится сжатой плазменной струей только электропроводных материалов, таких как низкоуглеродистые стали (MS), нержавеющей стали (SS), алюминиевые сплавы (AL), медные сплавы, титан, чугун и др.

Портативный многофункциональный инверторный сварочный аппарат и плазморез 3 в 1

Инверторная технология на базе новейших IGBT транзисторов

Резка любых токопроводящих металлов толщиной до 20 мм

Толщина качественного реза до 12 мм

Отличные показатели сварки и резки углеродистых сталей, низколегированных и нержавеющей сталей, а также алюминия. Режимы MMA, TIG, PULSE TIG, CUT

Современный эргономичный дизайн, компактный размер и легкий вес

Полноценный режим TIG с тонкой настройкой всех этапов сварки

Встроенная термическая защита, индикатор перегрева

Встроенная защита от скачков напряжения

Охлаждение с помощью встроенного мощного вентилятора

Интуитивно понятное управление

Установленный редуктор осушитель с манометром давления газа

ОСОБЕННОСТИ МОДЕЛИ

Портативный многофункциональный инверторный сварочный аппарат и плазморез 3 в 1

Инверторная технология на базе новейших IGBT транзисторов

Управление с помощью микропроцессора

Сварочные процессы TIG, PULSE TIG, MMA, CUT

Оптимально подходит для сварки углеродистых, низколегированных и нержавеющей сталей

Позволяет регулировать весь процесс TIG сварки:

Регулируемое время предпродувки и постпродувки

Время нарастания тока 0 - 15 сек, спада тока 0 - 25 сек

Регулируемый стартовый, рабочий ток и ток заварки кратера

DC TIG: Диапазон регулировки тока 10-200А в режиме TIG

DC PULSE TIG: Пиковый ток 10-200А

DC PULSE TIG: Базовый ток (паузы) 10-95% от пикового тока

DC PULSE TIG: Частота импульса 0,2 - 200 Гц

DC PULSE TIG: Скважность импульса - соотношение времени пикового тока к периоду всего импульса 10-90%

DC PULSE TIG: Диапазон регулировки тока 10-200А

MMA DC: Диапазон регулировки тока 20-180А

MMA DC: Регулируемый Горячий старт и Форсаж дуги для MMA сварки

Режимы работы горелки 2Т/4Т

Индикатор сети

Встроенная термальная защита

Индикатор перегрева

Встроенная защита от скачков напряжения

Охлаждение с помощью встроенного вентилятора

Запатентованная технология

Современный дизайн, компактный размер и легкий вес

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



Ремонт автомобилей

Машиностроение

Ремонт и
восстановление
деталей

Строительство



Гаражные, дачные,
мастерские работы

Металлургическая
промышленность

Мостовые конструкции

Пищевая
промышленность

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Многофункциональный аппарат

Сетевой кабель с вилкой, 2 м

Кабель с клеммой заземления, 2 м

Плазменный резак в сборе РТ-31, 1,5м

Комплект ЗИП к резаку

Горелка TIG WP-26, 4 м

Газовый шланг 3.5 м

Руководство по эксплуатации

Гарантийный талон

ГАРАНТИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Оборудование изготовлено в соответствии с требованиями Европейского стандарта EN 60974-1:2012 к конструкции и безопасности источников питания дуговой сварки. Соответствует требованиям технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» и ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Более 160 инженеров трудятся в лаборатории, занимающейся исследованиями и разработками. Компания Hugong использует в производстве только инновационные технологии, работает по стандартам ISO и имеет сертификаты ISO9001:2008, ISO 14001:2008 и OHSAS 18000:2007. Оборудование соответствует требованиям мировых стандартов и имеет сертификаты EAC, НАКС, CCC, CE, GS, ROHS, SAA, REACH, CSA, UL, VDE, SASO и другие.

HUGONG В РОССИИ

Все сварочное оборудование Hugong завозится в Россию официально, декларация соответствия находится в приложенных файлах.

Оборудование комплектуется инструкцией по эксплуатации на русском языке, а так же именным гарантийным талоном

Гарантия на сварочное оборудование Hugong составляет 60 месяцев, а срок службы составляет 10 лет, в случае поломки или неисправности оборудования, просим вас обращаться в официальные сервисные центры, указанные во вкладке: **ГДЕ КУПИТЬ**

Сервисная сеть охватывает все регионы России. Владельцы аппаратов Hugong получают качественный и быстрый сервис (оригинальные запчасти и расходники) в своём регионе от авторизованных специалистов

Благодаря многочисленным отзывам наших партнеров, заказчиков оборудования, компания ГК ТСС расширяет и совершенствует модельный ряд оборудования Hugong, решая сложные задачи наших клиентов

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

[Инструкция - Руководство по эксплуатации скачать](#)

[Сварочный полуавтомат многофункциональный сварочный аппарат HUGONG CT520 \(3 в 1\)](#)